



Ringwalzwerk

Technische Kapazität ca. 25 000 Tonnen /Jahr

Werkstoffe unlegierte, legierte und hochlegierte Stähle mit chemischer Zusammensetzung nach nationalen und internationalen Standards oder Kundenwunsch, wie :

- Qualitäts- und Edelbaustähle
- Nitrierstähle und Einsatzstähle
- Werkzeugstähle (Kalt- und Warmarbeitsstähle)
- Rostfreie Stähle (Austenite, Ferrite, Duplexstähle, Martensite)

Produkte

Ringe	Stückmasse	min.	70 kg	max.	1.520 kg
	A-Durchmesser	min.	500 mm	max.	3.100 mm
	I-Durchmesser	min.	320 mm	max.	2.800 mm
	Ringbreite	min.	65 mm	max.	400 mm
Radreifen	Stückmasse	min.	75 kg	max.	750 kg
	A-Durchmesser	min	420 mm	max.	2.015 mm
	I-Durchmesser	min.	245 mm	max.	1.830 mm
	Reifenbreite	min.	85 mm	max.	200 mm
Flansche* (Rohlinge)	Stückmasse	min.	70 kg	max.	800 kg
	A-Durchmesser	min	550 mm	max.	1.800 mm
	I-Durchmesser	min.	300 mm	max.	1.600 mm
	Flanschbreite	min.	75 mm	max.	275 mm
hochlegierte Flansche* (Rohlinge)	Stückmasse	min.	75 kg	max.	300 kg
	A-Durchmesser	min	550 mm	max.	1.250 mm
	I-Durchmesser	min.	320 mm	max.	1.000 mm
	Flanschbreite	min.	75 mm	max.	180 mm
hochlegierte Ringe* Austenite	Stückmasse	min.	70 kg	max.	1.000 kg
	A-Durchmesser	min	500 mm	max.	1.800 mm
	I-Durchmesser	min.	400 mm	max.	1.700 mm
	Ringbreite	min.	65 mm	max.	250 mm
hochlegierte Ringe* Martensite	Stückmasse	min.	70 kg	max.	830 kg
	A-Durchmesser	min	500 mm	max.	1.200 mm
	I-Durchmesser	min.	400 mm	max.	1.000 mm
	Ringbreite	min.	65 mm	max.	350 mm

* In jedem Fall technologische Einzelprüfung erforderlich

Anlagen

2 HM-Sägen, 2 Bandsägen
Drehherdofen, Nachwärmofen
30 MN Loch- und Stauchpresse
6,3 MN Aufweitpresse
Radial-Axial-Walzmaschine (Typ RAW 160/100-4000/500)
Wärmebehandlungsanlagen (Vergütung bis max. $D_A = 2100$ mm)
(Normalglühen bis max. $D_A = 3100$ mm)
Adjustageeinrichtungen
MPI-Prüfanlage