

WERKZEUGSTAHL FÜR DEN FORMEN- UND WERKZEUGBAU

LAGERÜBERSICHT

STAND: MAI 2001

- Geschliffene oder gefräste Stahlplatten, auf Ihr Wunschmaß winklig und präzise zugeschnitten.
- Anarbeitung, oder auch Fertigbearbeitung nach Ihren Zeichnungen.
- Jeder Maßzuschnitt bis maximale Plattengröße ab Lager kurzfristig lieferbar
- 24 Stunden Lieferservice
- Spezial-Werkzeugstahl SP300 als verbesserter Ersatz für den 1.2311, 1.2312 und 1.2738.
- Toleranzen: je nach Bearbeitung und Plattengröße: +/- 0,05 bis +/- 0,25 mm.
- Parallelität: 0,02 / 100 mm. Ebenheit je nach Plattengröße und Bearbeitung: 0,03 bis 0,06 / 100 mm.
- Oberflächenrauigkeit: Gefräst = Ra 3,2. Geschliffen = Ra 0,8 bis 1,6.
- Große Abmessungen sind unsere Stärke. Maximale Plattengröße nach Werkstoff unterschiedlich, ca. 600 x 2.000 x 3.000 mm.
- Anarbeitungsmöglichkeiten max.:
 - Diskusschleifen: Tischdurchmesser 3.000 mm !!
 - Flachsleifen: 1.500 x 2.000 mm
 - Fräsen: 2.000 x 4.000 mm
 - Sägen: beliebige Größen

DIN Werkst.Nr.	EN / AFNOR
1.0570	S355J2G3 (St52-3)
1.1730	C45 W
1.2311	40CrMnMo 8
1.2312	40CrMnMo S 8.6
1.2738	40CrMnMo8.6.4
SP300	SP300
SP300 Ni	SP300 Ni
SP300 Cr	SP300 Cr
≅ 1.2085	X36CrMo17
≅ 1.2249	45SiCrMo6
1.8509	40CrAlMo 6.12
1.7765	32CrMoV13
1.8523	40CrMoV12
1.6359	X2NiCoMo 18.8.5
1.2711	55CrNiMoV 5
1.6773	36NiCrMo 16
-	35NiCrMo 16
1.2343	X38CrMoV5
-	X50CrMoWV 5
≅ 1.2379	X155CrMoV 12.1
≅ 1.2083	X40CrMo15
-	X40CrMo15+S
1.3543	X105CrMo17
1.2787	X17CrNi16.2
-	X1CrNiMoAlTi 12.9
-	X1CrNiMoAlTi 12.10
1.2379	X160CrMoV12
1.2380	X200Cr12